

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00535

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΖΩΝΕΣ ΜΑΥΡΕΣ ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ & ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΩΝ

03 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2018

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ - ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΕΛΙΔΑ

1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1	Ορισμός υλικού.....	5
4.2	Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3	Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	7
5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	7
5.1	Συσκευασία.....	7
5.2	Επιστημάνσεις συσκευασιών.....	8
6	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	8
6.1	Συνοδευτικά έγγραφα.....	8
6.2	Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	8
7	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	11
7.1	Εγγυήσεις.....	11
8	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	12
8.1	Χρόνος παράδοσης.....	12
8.2	Τόπος παράδοσης.....	12
8.3	Αριθμός παρτίδων.....	12
9	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	12
10	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	13
10.1	Λέξεις κλειδιά.....	13
11	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ.....	14
	ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ - ΣΥΜΜΙΚΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΑ	
	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	15

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας των μαύρων ζωνών Ναυτοδιόπων (Ν/Δ) και εργατοτεχνιτών για τις ανάγκες του Π. Ναυτικού.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.4 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α΄ /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 105-A01, «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».

2.2.2 EN ISO 105-B01, «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

2.2.3 EN ISO 105-B02, «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

2.2.4 EN ISO 105-C06, «Textiles - Tests for color fastness - Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering».

2.2.5 EN ISO 105-E04, «Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration».

2.2.6 EN ISO 105-X12, «Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing».

2.2.7 EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing».

2.2.8 EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures».

2.2.9 EN ISO 3759, «Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change».

2.2.10 EN ISO 5077, «Textiles - Determination of dimensional change in washing and Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying».

2.2.11 EN ISO 6330, «Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing».

2.2.12 EN ISO 13934-1, «Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method».

2.2.13 EN ISO 13934-2, «Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 2: Determination of maximum force using the grab method».

2.2.14 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.15 EN 1049-2, «Textiles - Fabrics - Determination of number of threads per unit length».

2.2.16 EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».

2.2.17 EN 20105-A02, «Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color».

2.2.18 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011, «Sampling procedures for inspection by attributes - Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.3 ΤΠ

2.3.1 Οι γενικοί όροι του βιβλίου «Τεχνικές Προδιαγραφές Υφασμάτων» του Υπ. Εμπορίου τόμος Α', Έκδοση 3η, 1988.

2.3.2 ΚΕΦΝ Ν-0299 Θ 2012, που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση της προδιαγραφής, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Η ταξινόμηση των μαύρων ζωνών Ν/Δ και εργατοτεχνιτών είναι συναρτήσει των διαστάσεων τους. Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ, παρακολουθούνται με τους ακόλουθους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT) και παρουσιάζονται στον ακόλουθο Πίνακα «Ταξινόμηση - Διαστάσεις»:

ΠΙΝΑΚΑΣ	
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	
ΖΩΝΕΣ ΜΑΥΡΕΣ Ν/Δ ΚΑΙ ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΩΝ	
ΜΗΚΟΣ ΖΩΝΗΣ (m)	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
1,00	8440-NT-DA0-0237
1,10	8440-NT-DA0-0238
1,15	8440-NT-BB1-1090
1,20	8440-NT-DA0-0239
1,25	8440-NT-DA0-0240
1,30	8440-NT-BB1-1091
1,35	8440-NT-BB1-2519
1,40	8440-NT-BB1-2520
1,45	8440-NT-BB1-2521
1,50	8440-NT-BB1-2522

Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμική Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

3.2 Οι ζώνες της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8440 «Hosiery, Handwear and Clothing Accessories men's», κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός των ζωνών της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 18425000-4 (Ζώνες).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Οι ζώνες χορηγούνται ως είδος ιματισμού και ως επιμέρους είδος στολής στο προσωπικό στρατευμένης θητείας, στους μαθητές των Παραγωγικών Σχολών καθώς και στο εργατοτεχνικό Προσωπικό του ΠΝ.

4.1.2 Η ζώνη αποτελείται από δύο μέρη, την βαμβακερή ταινία και την μεταλλική πόρπη.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Διαστάσεις:

4.2.1.1 Μήκος ζώνης: Ως οι αναφερόμενες στον Πίνακα της § 3.1.

Ως μήκος ζώνης, θεωρείται μόνο το μήκος της βαμβακερής ταινίας. Το μήκος της μεταλλικής πόρπης δεν προσμετράται στο μήκος της ζώνης.

4.2.1.2 Πλάτος: $4,5 \pm 0,1$ cm

4.2.1.3 Η γενική μορφή της ζώνης και της μεταλλικής αγκράφας παρουσιάζονται στις ακόλουθες Εικόνες I έως III.

Εικόνα I



Εικόνα II



Εικόνα III



4.2.2 Βαμβακερή ταινία

4.2.2.1 Σύνθεση ταινίας, εξεταζόμενη είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.3, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Βαμβάκι.

4.2.2.2 Βάρος ταινίας, κατά EN 12127 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 90g/m (+10% / -5%).

4.2.2.3 Αντοχή εφελκυσμού κατά EN ISO 13934-1 ή 13934-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 2200 N (κατά την έννοια του μήκους).

4.2.2.4 Πυκνότητα νημάτων κατ' ελάχιστο, κατά EN 1049-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

4.2.2.4.1 Διαμήκη (στημόνι) σε όλο το πλάτος αυτής: 180 ± 4 .

4.2.2.4.2 Εγκάρσια (υφάδι): 9 ζεύγη + 9 ζεύγη /cm.

4.2.2.4.3 Η ακριβής πυκνότητα των κλωστών/cm θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.5 Αριθμός κλώνων νημάτων ταινίας, κατά EN 1049-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο: 5.

4.2.2.5.1 Ο ακριβής αριθμός κλώνων της ταινίας θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.6 Έλεγχος μεταβολής διαστάσεων: [Μετρούμενη κατά το πρότυπο EN ISO 5077 (μετά από προετοιμασία και μαρκάρισμα με το πρότυπο EN ISO 3759), με διαδικασία πλυσίματος (βαθμίδα) 7A και διαδικασία στεγνώματος A "Line Dry" του προτύπου EN ISO 6330 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο]:

4.2.2.6.1 Κατά μήκος: 4%.

4.2.2.6.2 Κατά πλάτος: 4%.

4.2.2.7 Αντοχή χρωματισμού (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02), κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

4.2.2.7.1 Στη ξηρή τριβή κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.7.2 Στην υγρή τριβή κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 3-4.

4.2.2.7.3 Στον ιδρώτα κατά EN ISO 105-E04 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.7.4 Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα A1S κατά EN ISO 105-C06 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

4.2.2.7.5 Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

4.2.2.8 Κλωστή ραφής

Οι πλάγιες ενωτικές ραφές κατά μήκος της ταινίας να ενισχυθούν με nylon νήματα συνεχών ινών κατάλληλου τίτλου.

4.2.2.9 Η μία άκρη της ταινίας προστατεύεται από μεταλλικό περίβλημα ορείχαλκου όμοιας σύνθεσης με την μεταλλική πόρπη της ζώνης (ως κατωτέρω § 4.2.3.1) πλάτους

15 ± 2 mm, ενώ η άλλη είναι κατάλληλα διαμορφωμένη (κομμένη) για να εισέρθει στο μηχανισμό συνένωσης του κάτω μέρους της μεταλλικής πόρπης § 4.2.3.2.2

4.2.3 Πόρπη μεταλλική

4.2.3.1 Σύνθεση

Χαλκός (Cu) 62 - 65,5% / Ψευδάργυρος (Zn) 38 - 34,5 % (ελατός ορείχαλκος). Η ακριβής σύνθεση του υλικού θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.3.2 Μορφή - μηχανισμός πόρπης

Η πόρπη αποτελείται από δύο κύρια μέρη, το πάνω και το κάτω. Όλη η πόρπη (άνω και κάτω μέρος) διαθέτει ομοιόμορφη στίλβωση με άχρωμο προστατευτικό βερνίκι προς επίτευξη βέλτιστης αισθητικής εμφάνισης.

4.2.3.2.1 Το πάνω μέρος, με επιφάνεια σε μορφή ορθογώνιου παραλληλόγραμμου διαστάσεων μήκους 6 cm ± 0,1 cm και πλάτους 4,7 ± 0,1 cm με ελαφρά ελλειπτικής μορφής (διογκωμένες) κάθετες πλευρές όμοιο με αυτό του επίσημου δείγματος.

4.2.3.2.2 Το κάτω μέρος, ίδια μορφής με το άνω στην μία άκρη του οποίου υπάρχει ειδικός μηχανισμός που φέρει οδοντώσεις στην εσωτερική του πλευρά, για την σύνδεση - συγκράτηση της πόρπης επί της βαμβακερής ταινίας.

4.2.3.2.3 Μεταξύ του πάνω και του κάτω μέρους των δύο μεταλλικών επιφανειών (της πόρπης) μετακινείται «ελεύθερα» σφιγκτήρας κυλινδρικής μορφής. Η κυλινδρική επιφάνειά του σφιγκτήρα, φέρει αυλακώσεις για την αποφυγή ολίσθησης και της συγκράτησης της βαμβακερής ταινίας όταν εισέρχεται η άκρη της (με το μεταλλικό προστατευτικό περίβλημα) εντός της πόρπης κατά την έννοια χρήσης της ζώνης (σύσφιξη και «στερέωση»).

4.2.4 Απόχρωση

4.2.4.1 Η απόχρωση της βαμβακερής ταινίας της ζώνης θα είναι μαύρη, όμοια με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας.

4.2.4.2 Η απόχρωση της μεταλλικής πόρπης της ζώνης θα είναι κίτρινη - μπρονζέ, όμοια με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας.

4.2.5 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται ο χρωματισμός, ο τρόπος ραφής - κατασκευής της ζώνης και η γενικότερη μακροσκοπική εμφάνιση αυτής: ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λ.π. και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ και του Επίσημου Δείγματος, που δεν διευκρινίζονται αλλού στην παραπάνω καρτέλα, κατισχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποιοδήποτε το Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.3 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των μαύρων ζωνών N/Δ & εργατοτεχνιτών, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω Κανονισμού.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσκευασία

Κάθε ζώνη θα είναι περιτυλιγμένη σε σπειροειδή μορφή και θα είναι τοποθετημένη μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός ζωνών, ίδιου μεγέθους (ίδιου NAT), (πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Μέγεθος ζώνης

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος υλικού.

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων πρωτογενών συσκευασιών

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1 και 5.2.2, σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων § 4.2.1.

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 - 3	Όλα	0
4 - 90	3	0
91 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5
3201 - 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος ζωνών με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η συνολική ποσότητα ζωνών με πρωτογενή συσκευασία ανεξαρτήτως του αριθμού ταξινόμησης (NAT) που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα και επιδιώκεται να καλύπτονται αν είναι εφικτό όλα τα μεγέθη της παρτίδας.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.1.

6.2.1.2.3.2 Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.2.3.3 Ύπαρξη ατελειών και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή (πχ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων)

6.2.1.2.3.4 Ανομοιομορφία βαφής - φινιρίσματος βαμβακερής ταινίας

5.2.1.2.3.5 Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.6 Ασυμφωνία με τις διαστάσεις της § 4.2.1.

6.2.1.2.3.7 Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας κατά τη κρίση της ΕΠ, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στην καρτέλα του Επίσημου Δείγματος (βλ. § 4.2.5).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος ή/και σχετικός έλεγχος εγγράφων

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία πέντε (5) ζώνες που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, κανονικού ελέγχου με AQL 2,5%, επιπέδου S-1, του προτύπου ISO 2859-1.

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3 και 4.2.2.7 σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά καθώς και οι μέθοδοι ελέγχου χημικής σύστασης μετάλλων και μεταλλικών ειδών.

6.2.2.3 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος από το ίδιο χαρτοκιβώτιο του αντίστοιχου δείγματος, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.3.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.3.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.3.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.3.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.3.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.6.

6.2.2.4 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια και από διαφορετικά μεγέθη από το σύνολο των ζωνών της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας.

Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (10, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.2.1) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκατανεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

6.2.2.5 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2 θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.4, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), Χημείο Στρατού (τηλ. 210-4613441), ή του ιδιωτικού τομέα, ενδεικτικά αναφέρεται Q-Tex (τηλ. 2310-989410). Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέγχθησαν ως § 6.2.2.2 είναι είτε εκτός των ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι είτε εκτός των ορίων ή και των ανοχών που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

6.2.4.3 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.4 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττωματικά τεμάχια, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.3, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το μέγεθος της απόκλισης και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

6.2.4.6 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι, των οποίων όμως το άθροισμα (μετά την αφαίρεση των επιτρεπόμενων άνευ έκπτωσης ανοχών) υπερβαίνει το 10%, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ.

6.2.4.7 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι και δεν ισχύουν τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.6, η ΕΠ προτείνει την προβλεπόμενη στον Πίνακα έκπτωση.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Σε επίπεδο ΓΕΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.6.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των ζωνών, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ζωνών ή/και ιμάντων (belts production) ή/και παραγωγή - κατασκευή υφασμάτων/σχοινιών/ταινιών (fiber ropes / webbings production). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Την εγγύηση § 7.1

9.1.6 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.6.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.6.2 Τα στοιχεία των §§ 4.2.2.4.3, 4.2.2.5.1 και 4.2.3.1

9.1.6.3 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Ζώνες μαύρες, Εξωτερικός ιματισμός ανδρών, Ιματισμός Ν/Δ, Ιματισμός εργατοτεχνιτών

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με ισχύουσα Ευρωπαϊκή ή Ελληνική Νομοθεσία, κατισχύει η τελευταία.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr/>

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ - ΣΥΜΜΙΚΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΑ

ΒΑΡΟΣ Σε g/m ²		ΠΛΑΤΟΣ Σε cm ελάχιστον		ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ Σε N ελάχιστη		ΑΝΤΟΧΗ ΥΦΑΔΙΟΥ Σε N ελάχιστη		ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ Σε mm ελάχιστη		ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΥΦΑΔΙΟΥ Σε mm ελάχιστη		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ Αρ. κλωστών/cm		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΥΦΑΔΙΟΥ Αρ. κλωστών/cm		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ επί τοις % Μέγιστη		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΥΦΑΔΙΟΥ επί τοις % Μέγιστη		
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή σε cm	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή Αρ.Κλ ανά cm.	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή Αρ.Κλ ανά cm.	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %
Από +10% έως -5%	-	Από +3 cm έως-2cm	-	έως -5% - -6% -7% -8% -9% -10%	- 1% 2% 4% 6% 8%	έως -5% - -6% -7% -8% -9% -10%	- 1% 2% 4% 6% 8%	έως -5% - -6% -7% -8% -9% -10%	- 1% 2% 3% 4% 5%	έως -5% - -6% -7% -8% -9% -10%	- 1% 2% 3% 4% 5%	1) Μέχρι 24 κλωστές / cm				±1%	1%	±1%	1%	
-6%	2%		Από +2 έως -1									-	Από +2 έως -1	-						
-7%	3%		- 2κλ.									1%	- 2κλ.	1%						
-8%	4%		2) Από 24 Κλωστές έως 40 κλωστές / cm																	
-9%	6%		±2κλ									-	±2κλ	-						
-10%	10%		-3 κλ.									1%	-3 κλ.	1%						
												3) Άνω των 40 κλωστών / cm								
						Από +4κλ. έως -3κλ.				-	Από +4κλ. έως -3κλ.	-								
						-4κλ.				1%	-4κλ.	1%								

ΦΥΤΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις % Μέγιστη		ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις % Μέγιστη		ΑΠΩΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΛΥΣΕΩΣ επί τοις % Μέγιστη		ΥΦΑΝΣΗ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΥΦΑΔΙΟΥ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ Ελάχιστη Σε μονάδες της κλίμακας των γκρι όπως ορίζεται στα EN ISO 105 - A01 (1997) και EN 20105-A02 (1994) (Τ.Ε 34-233 ΓΕΣ)	ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΒΑΜΒΑΚΙΟΥ	ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΟ Pilling		
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %				Ανοχή επί τοις %		Έκπτωση επί τοις %		
0,1%	0,5%	0,1%	0,2%	+1%	-	Όπως καθορίζονται από τις Τεχν. Προδ.	1.	Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος κάτω του NE 12 δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 1 Νούμερο	Στο ηλιακό φως 1	-	Άριστης ποιότητας, καλά εκκοκισμένος, καθαρισμένος, ομοειδής, μακρόνιος, λεπτός και απαλλαγμένος ξένων ουσιών	- ½	-
0,2%	1,0%	0,2%	0,4%	+2%	-		2.	Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος από NE 12 και άνω μέχρι και έως NE 30 δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 2 Νούμερα	Στο ηλιακό φως > 1	Απόρριψη		-1	2%
0,3%	1,5%	0,3%	0,9%				3.	Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος πάνω από NE 30 δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 3 Νούμερα	Λοιπές δοκιμασίες ½	-		>-1	Απόρριψη
0,4%	2,0%	0,4%	1,6%						Λοιπές δοκιμασίες 1	1 %			
0,5%	2,5%	0,5%	2,5%						Λοιπές δοκιμασίες > 1	Απόρριψη			
Τα ανωτέρω ποσοστά ανοχών και εκπτώσεων για φυτικές και λιπαρές ουσίες νοούνται πέραν των προβλεπόμενων ορίων από την ΠΕΔ													

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00535

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1540) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Α. Αβριωνίδης ΠΝ

Ημερομηνία: 03/01/2018